PREPOLÍMERO DE POLIURETANO · POLIÉSTER / TDI

REACTAN PES-90

Prepolímero de poliéster con terminación TDI para elastómeros de 90 Shore A



BAJO TDI LIBRE · BAJA VISCOSIDAD · ALTO TIEMPO DE GELADO · RESISTENCIA A LA ABRASIÓN · ALTA FUERZA MECÁNICA · ALTA CAPACIDAD DE CARGA

4.3 ± 0.2 %
Contenido de NCO

90 Shore A
Dureza, curado con MOCA

85 / 110 °C
Temperatura de proceso · prepolímero / MOCA

Descripción

Es un prepolímero de poliéster con terminaciones TDI (diisocianato de tolueno), formulado para aplicaciones industriales de alto rendimiento. Su baja viscosidad facilita el procesamiento incluso a bajas temperaturas, permitiendo una manipulación más sencilla y eficiente del material. Además, su bajo contenido de TDI libre reduce los riesgos asociados al manejo de isocianatos. Proporciona una excelente estabilidad térmica y un tiempo de gelado prolongado para un mayor margen de ajustes durante el procesado.

Aplicaciones

Se utiliza en la producción de elastómeros de poliuretano con alta resistencia mecánica y durabilidad para la fabricación de rodillos, ruedas, tapetes, sellos y otras aplicaciones que requieren alta resistencia al desgaste y a la abrasión. Permite crear elastómeros con una dureza de 90 Shore A cuando se utiliza MOCA como curador, o menor a 60 Shore A si se usa TIPA/TMP. La combinación de alta capacidad de carga, resistencia a la abrasión y la versatilidad en términos de dureza lo hacen una solución confiable para aplicaciones exigentes.

CURADOR Y DUREZA RESULTANTE

CURADOR	DUREZA
MOCA (13.6 g por 100 g de PES-90)	90 Shore A
TIPA/TMP	< 60 Shore A

Nota: para ajustar la dureza con TIPA/TMP, consulte a soporte técnico.

CARACTERÍSTICAS Y APARIENCIA

PROPIEDAD	VALOR
Contenido de NCO	4.3 ± 0.2 %
Apariencia a 25 °C	Sólido blanco
Color, Gardner	0–3
Viscosidad a 85 °C	900–1200 cP
Gravedad específica	1.18

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

PROPIEDAD	VALOR
MOCA por 100 g de PES-90	13.6 g
Temperatura del prepolímero	85 °C
Temperatura de la MOCA	110 °C
Temperatura del molde	100 °C
Tiempo de gelado a 80 °C	8–10 min
Postcurado a 110 °C	16 h

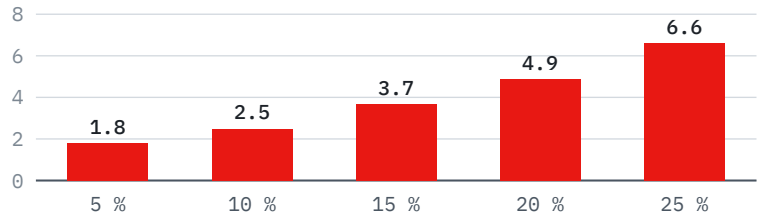
Nota: temperaturas de cada componente al momento de la mezcla.

PROPIEDADES MECÁNICAS (CURADO CON MOCA)

PROPIEDAD	CONDICIÓN	VALOR
Dureza		**90 ± 1 Shore A**
Módulo de elongación	100 %	10 MPa
Módulo de elongación	200 %	13 MPa
Módulo de elongación	300 %	19 MPa
Resistencia a la tensión		52 MPa
Elongación a la ruptura		571 %
Resistencia al desgarre	Sin muesca	105.1 kN/m
Resistencia al desgarre	Con muesca	47.3 kN/m
Pérdida por abrasión		48 mm³
Deformación permanente por compresión	22 h a 70 °C	11.7 %
Gravedad específica	Elastómero	1.25
Módulo de compresión	5 %	1.8 MPa
Módulo de compresión	10 %	2.5 MPa
Módulo de compresión	15 %	3.7 MPa
Módulo de compresión	20 %	4.9 MPa
Módulo de compresión	25 %	6.6 MPa

MÓDULO DE COMPRESIÓN

MPa por deformación · curado con MOCA



PRESENTACIONES

200 kg Tambor

20 kg Cubeta

Almacenamiento

Mantenga en un lugar fresco y seco. Agregue nitrógeno al recipiente después de cada uso. Evite la exposición prolongada al sol.

Seguridad

Utilice en un lugar abierto y con buena ventilación. Evite contacto con la piel y de ser posible use guantes y ropa protectora. Evite contacto con los ojos y utilice lentes de seguridad en todo momento. En caso de contacto con cualquier parte del cuerpo (piel u ojos), enjuague con abundante agua y jabón mínimo por 15 minutos y busque atención médica inmediata. En caso de que caiga sobre la ropa, retire la ropa contaminada y enjuague con agua el área afectada. En caso de ingestión, busque atención médica inmediata. No induzca el vómito a menos de que el médico lo recomiende y según sus especificaciones.

Ventilación · Guantes · Lentes de seguridad

Aviso legal

Esta información se facilita únicamente a título orientativo. Los usuarios de este producto deben realizar sus propias pruebas y análisis para garantizar su idoneidad para las aplicaciones previstas. La información aquí presentada es exacta a nuestro leal saber y entender en la fecha de esta ficha técnica, pero no garantizamos que sea completa o exacta. Los usuarios también deben ser conscientes de que las especificaciones del producto y los requisitos reglamentarios pueden cambiar con el tiempo. Para conocer los detalles específicos del producto y su disponibilidad, póngase en contacto con su proveedor o fabricante.